

# GRÜN MECHANIK GmbH

## Ein Unternehmen stellt sich vor

*Unsere Firmenphilosophie ist zwar einfach aber erfolgreich:*

***Im Mittelpunkt steht der Kunde mit seinem Anspruch auf höchste Qualität und Liefertreue.***

*Mit modernster Fertigungstechnologie besitzen wir die Voraussetzungen, um dieses geforderte Maß an Präzision und Zuverlässigkeit zu erzielen.*

*Als mittelständiges Unternehmen fertigen wir seit 1976 Teile für die namhaftesten Hersteller der Maschinenbaubranche, des Werkzeugbaus, und der Konsumgüterindustrie.*

*Wir fertigen in Einzel-, Klein- und Serienfertigung.*

*Unsere Betriebsgröße versetzt uns in die Lage jederzeit flexibel zu reagieren, und somit schnell auf Kundenwünsche einzugehen.*

*Durch unsere modernen Fertigungs- und Qualitätssicherungsmethoden sind wir in der Lage, auch für Sie ein leistungsfähiger Partner zu sein.*

*Schicken Sie uns Ihre Anfragen, und lassen Sie sich unsere Leistungsfähigkeit im Bezug auf Qualität und Liefertreue beweisen.*

*Um sich ein erstes Bild zu machen fügen wir eine Maschinenliste mit Leistungsbeschreibung bei.*

*Darüber hinaus stehen wir Ihnen jederzeit gerne für ein persönliches Gespräch bzw. für einen Besuch in Ihrem oder unserem Hause zur Verfügung.*



-

## *Machen Sie sich ein Bild von uns*



*Gesamte Grundstücksfläche: 75 Ar*

*Produktionsfläche 2400m<sup>2</sup>*

*Bürofläche 720m<sup>2</sup>*

*2 Stück Brückenkran mit Tragkraft von je 5 Tonnen*

*1 Stück Brückenkran mit Tragkraft 10 Tonnen (neue Halle)*

*Eigener Lieferwagen und eigener LKW*

## **So erreichen Sie uns**

### ***Aus Richtung Saarlouis Saarbrücken kommend***

*Autobahn A8 Richtung Luxemburg bis Abfahrt Schwemlingen, nach rechts in Richtung Besseringen fahren; nach ca. 200 m rechts abbiegen Abfahrt Industriegebiet Nord-West, dort links abbiegen Richtung Industriegebiet Nord-West weiterfahren, nächste Straße rechts einbiegen Im Holzhau 11, letztes Gebäude auf der linken Seite.*

### ***Aus Richtung Luxemburg kommend***

*Autobahn A8 Richtung Saarlouis bis Abfahrt Schwemlingen, nach rechts in Richtung Besseringen fahren; nach ca. 200 m rechts abbiegen Abfahrt Industriegebiet Nord-West, dort links abbiegen Richtung Industriegebiet Nord-West weiterfahren, nächste Straße rechts einbiegen Im Holzhau 11, letztes Gebäude auf der linken Seite.*

### ***Aus Richtung Mettlach kommend***

*Ortsdurchfahrt Besseringen - Richtung Merzig  
B 51 weiterfahren bis Kreisverkehr, dort abbiegen Richtung Industriegebiet Nord West.  
Hinter Brücke links abbiegen Richtung Industriegebiet Nord West.  
Anschließend links abbiegen Richtung Industriegebiet Nord-West weiterfahren, nächste Straße rechts einbiegen Im Holzhau 11, letztes Gebäude auf der linken Seite.*

### ***Aus Richtung Losheim kommend***

*Ortsdurchfahrt Merzig bis Kreisel; Im Kreisel abbiegen Richtung Hilbringen;  
Nach ca. 200 m rechts abbiegen auf B 51 Richtung Mettlach-Trier  
Nach ca. 1 Km rechts abbiegen Richtung Industriegebiet Nord - West  
Nach ca. 200 m links abbiegen in Straße im Holzhau  
Letztes Gebäude auf der linken Seite.*

# Der direkte Draht zu Ihren Ansprechpartnern

---

Grün Mechanik GmbH  
Im Holzhau 11  
66663 Merzig

Postfach 11 01 61  
66659 Merzig

Telefon: 06861 / 9323-0  
Telefax: 06861 / 9323-11  
E-mail: [info@gruen-mechanik.de](mailto:info@gruen-mechanik.de)

Webseite: [www.gruen-mechanik.de](http://www.gruen-mechanik.de)

---

**Norbert Grün**  
( Geschäftsführer )  
[n.gruen@gruen-mechanik.de](mailto:n.gruen@gruen-mechanik.de)

**06861 / 9323-20**

**Norbert Grün**  
( Betriebsleiter )

**06861 / 9323-20**

**Dominik Grün**  
**Bachelor of Engineering**  
**Maschinenbau**  
Assistent der Geschäftsführung  
[d.gruen@gruen-mechanik.de](mailto:d.gruen@gruen-mechanik.de)

**06861 / 9323-31**

**Alexander Petry**  
( Arbeitsvorbereitung;  
Kalkulation )  
[a.petry@gruen-mechanik.de](mailto:a.petry@gruen-mechanik.de)

**06861 / 9323-30**

**Theresia Ley**  
( Einkauf;  
kaufmännische Abteilung )  
[t.ley@gruen-mechanik.de](mailto:t.ley@gruen-mechanik.de)

**06861 / 9323-18**

**Harald Leinen**  
( Qualitätssicherung )  
[h.leinen@gruen-mechanik.de](mailto:h.leinen@gruen-mechanik.de)

**06861 / 9323-50**

# Maschinenliste

## Fräsen (CNC -gesteuert)

### Bearbeitungszentrum horizontal; Fabrikat Matsuura MC 900 H (Horizontallehrenbearbeitungszentrum) mit erhöhter Genauigkeit

Verfahrweg X-Achse 920mm

Y-Achse 720mm

Z-Achse 760mm

2-fach Palettenwechsler; Aufspannfläche 630\*630 / Palette  
zulässige Belastung 1200Kg

Werkzeugwechsler mit 50 verfügbaren Werkzeugplätzen

**Zusatzausstattung:** 4. Achse: NC-Rundtisch

### Bearbeitungszentrum horizontal; Fabrikat ToyodaFH63S (Horizontallehrenbearbeitungszentrum) mit erhöhter Genauigkeit

Verfahrweg X-Achse 1000mm

Y-Achse 850mm

Z-Achse 750mm

Spindeldrehzahl: 15000min<sup>-1</sup>

2-fach Palettenwechsler; Aufspannfläche 630\*630 / Palette  
zulässige Belastung 1300Kg

Werkzeugwechsler mit 120 verfügbaren Werkzeugplätzen

### Bearbeitungszentrum vertikal; Fabrikat Norte VS2000

Verfahrweg X-Achse 2000mm

Y-Achse 500mm

Z-Achse 500mm

Aufspannfläche 2120 \* 500mm

zulässige Belastung 2000Kg

Werkzeugwechsler mit 30 verfügbaren Werkzeugplätzen

**Zusatzausstattung:** 4. Achse: NC-Rundtisch

### **Bearbeitungszentrum vertikal; Fabrikat Norte VS4000**

Verfahrweg X-Achse 2000mm  
Y-Achse 650mm  
Z-Achse 650mm  
Aufspannfläche 2120 \* 710mm  
zulässige Belastung 3000Kg  
Werkzeugwechsler mit 56 verfügbaren Werkzeugplätzen  
**Zusatzausstattung:** 4. Achse: NC-Rundtisch

### **Bearbeitungszentrum vertikal; Fabrikat Hedelius BC100**

Verfahrweg X-Achse 3500mm  
Y-Achse 1000mm  
Z-Achse 750mm  
Aufspannfläche 4150 x 1000mm  
zulässige Belastung 4000Kg  
Werkzeugwechsler mit 55 verfügbaren Werkzeugplätzen

Antriebsleistung: 50Kw

Genauigkeiten: Positionstoleranz TP 0,015  
Streubreite Psm=0,005

Steuerung: Siemens 840D

**Zusatzausstattung:** 4. Achse: NC-Rundtisch

### **Universalwerkzeugfräsmaschine; Fabrikat MAHO MH 800 W**

Verfahrweg X-Achse 800mm  
Y-Achse 500mm  
Z-Achse 550mm  
Ausstattung Universaleinbaurundtisch  
Aufspannfläche Ø 900\*614

## **Bohrwerke**

### **Bohrwerk; Fabrikat Scharmann Fb 90**

**CNC Bohr- und Fräswerk  
mit Siemens Steuerung 840 Di**

Verfahrweg X-Achse 1300mm  
Y-Achse 1000mm  
Z-Achse 1000mm  
W-Achse 500mm  
B Achse mit Heidenhain, Typ RON 287c  
Spindeldurchmesser: 110mm mit SK50  
Tischaufspannfläche 800\*1000mm  
**Zusatzausstattung** : Planschieber; Ø 500  
Tischbelastung: 3000,-kg

### **Bohrwerk; Fabrikat Juaristi**

**CNC Bohr- und Fräswerk  
mit Heidenhain Steuerung TNC 430  
Bohrspindel Ø 130**

Verfahrweg X-Achse 4000 mm  
Y-Achse 2000 mm  
Z-Achse 1825 mm  
W-Achse 800 mm  
B-Achse CNC hydrostatisch mit Tischaufspannfläche 1600 x 1600 mm  
max. Tischbelastung: 10.000 kg

## **Drehen (CNC - gesteuert)**

### **CNC - Drehmaschine; Fabrikat Takisawa TS-20**

Umlaufdurchmesser:	500mm
kollisionsfreier Drehdurchmesser mit Takisawa-Revolver:	250mm
Drehlänge:	600mm
Spitzenweite:	700mm
Stangendurchlass:	70mm

### **CNC - Drehmaschine; Fabrikat Okuma LH 35-N**

Umlaufdurchmesser:	610mm
kollisionsfreier Drehdurchmesser über Planschieber:	350mm

Spitzenweite:	2000mm
Stangendurchlass:	75mm

**Universaldrehmaschine; Fabrikat Boehringer DUS 560 ti**  
 Zyklengesteuerte Drehmaschine mit Steuerung Sinumerik 810 D

Umlaufdurchmesser:	610mm
über Bett:	610mm
über Planschieber	365mm
Drehlänge:	1500mm
Stangendurchlass:	62mm

**Drehen (konventionell)**

**Drehmaschine; Fabrikat MICROWEILY**

Spitzenhöhe:	200mm
Max. Dreh- Ø über Bett vor Spindelansch	400mm

Max. Dreh- Ø über Querschieber	230mm
--------------------------------	-------

Spitzenweite	1500mm
--------------	--------

**Drehmaschine; Fabrikat Löw V 1000**

Spitzenhöhe über Flachbahn:	500mm
Max. Dreh- Ø über Bett	1000mm
Max. Dreh- Ø über Drehsupport	760mm

Spitzenweite	5000mm
--------------	--------

**Schleifen**

**CNC-Universalrundscheifmaschine; Fabrikat Studer S40cnc**

Max. Spitzenweite	1600mm
Spitzenhöhe	225mm
Maschinenbett	aus Granitan S103
Revolverschleifspindelkopf mit B-Achse	
Werkstückspindelkopf mit hochgenauer C-Achse	Rundheitsgenauigkeit 0,0004mm (Spindelbetrieb)
X-Achse	Verfahrweg 275mm
Z-Achse	Verfahrweg 1650mm
Software	Anwenderorientierte Studer-Software

### **Rundschleifmaschine; Fabrikat Schaudt Typ AR1000**

Max. Schleiflänge	1080mm
Spitzenhöhe	300mm
Größter schleifbarer Durchmesser	590mm
Max. Werkstückgewicht	500Kg

### **Rundschleifmaschine; Fabrikat Tschudin HTG 410**

#### **Werkstückspindelkopf mit erhöhter Rundlaufgenauigkeit**

Spitzenhöhe	100mm
Spindeldurchlass 420mm	24mm Längsschlittenweg
Querschlittenzustellweg	45mm

### **CNC-Flachschleifmaschine; Fabrikat Elb Perfect Future BD20 Siemens „840D“**

Schleiflänge:	2000mm
Schleifbreite:	600mm
Schleifhöhe:	600mm
Tischbelastung: 1400Kg	
direkte Wegemeßsysteme mit Auflösung:	0,001mm

Steuerung: Siemens 840D

Zusatzausstattung: CNC-Rundtisch Fibroplan mit Siemens Motor

### **Konventionelle Flachschleifmaschine**

Tischaufspannfläche 2000 \* 600 \* 600mm

**Alle Schleifmaschinen sind mit elektronischen Auswuchtköpfen ausgestattet**

### **Schweißen**

Mig-Mag Schweißgerät mit Rundtisch

Schweißmöglichkeiten

- Baustahl,

-Edelstahl

-Aluminium

-Aluminiumlegierungen

Maximales Stückgewicht: 5000 Kg (bedingt durch zulässige Traglast unserer Kranbahn)

## **CADCAM**

*Programmiersystem mit 3D-fähigem CAD-Arbeitsplatz  
Schnittstellen zur Zeichnungsübernahme DXF; DWG; IGES*

*Grafisch interaktives NC-Programmiersystem  
Grafikübernahme aus CAD  
Grafisch interaktive Geometrieerzeugung  
Grafische Werkzeugdatenverwaltung  
CAM Drehen; zweiachsige Bearbeitung von Rotationsteilen  
CAM Fräsen; 2I/2D, sowie 3D Fräsbearbeitung mit Zyklenunterstützung*

## **Qualitätssicherung**

***Temperierter Kontrollraum, mit modernsten Messzeugen im elektronischen,  
sowie im konventionellen Bereich.***

### **3-D Koordinatenmessmaschine; Fabrikat Leitz PMM-C 700 P Höchstgenaues Koordinatenmessgerät**

*Verfahrweg X-Achse 1200mm  
Y-Achse 1000mm  
Z-Achse 700mm*

*Messgenauigkeit:  $0,6 + L/600\mu\text{m}$  (wobei L die gemessene Länge in mm ist)*

### **3-D Koordinatenmessmaschine; Fabrikat LK Typ G-80C**

*Verfahrweg X-Achse 2000mm  
Y-Achse 1200mm  
Z-Achse 1000mm*

*Granittischabmessungen X-Achse 2855mm  
Y-Achse 1890mm  
Dicke 450mm*

*Messgenauigkeit:  $1,9 + L/250\mu\text{m}$  (wobei L die gemessene Länge in mm ist)  
zulässige Tischbelastung: 2700kg (Punktlast)*

**Vertikale Längenmesser mit microprozessorgesteuertem Messprogrammen**  
**Fabrikat TESA Microhite**

Messspanne: 600mm

Messspanne: 815mm

**Fabrikat Trimos**

Messspanne: 1000mm

**Digital-Rundtisch; Fabrikat Fribosa Typ DGT-280; Computergesteuert**

Anwendungsbereich

- Koordinatenmessung
- Winkelmessung
- Teilungsmessung
- Rundlaufmessung
- Kurvenmessung
- Parallelitätsmessung
- Ebenheitsmessung

**Oberflächenmessgerät; Fabrikat Mahr-Perthen Typ S6P**

Mikroprozessorgesteuertes Oberflächenmessgerät mit vollständiger, automatischer Messprotokollerstellung.

Maßergebnisse für alle gebräuchlichen Oberflächenmessgrößen.

Messprotokoll mit Messergebnissen, ergänzenden Informationen, Teilergebnissen, sowie Darstellung als Diagramm mit Negativaufzeichnung und Achsbeschriftung.

**Härteprüfgeräte**

**Fabrikat Wolpert Typ 500MRD**

Digitales Härteprüfgerät nach Rockwell

**Fabrikat Microdur MIC 10 DL**

Mikroprozessorgesteuertes Vickershärteprüfgerät mit Umrechnungstabelle in alle gebräuchlichen Härtewerte.

**Konturenmessgerät; Fabrikat Mahr Conturograph CV200**